



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 36/2026

VOP CZ, s.p.
se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
IČO 00000493

pro kalibrační laboratoř č. 2399
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oborech délka, drsnost, rovinný úhel, moment síly, tvrdost, tlak a elektrické veličiny, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 691/2024 zde dne 18. 12. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **22. 1. 2031**

V Praze dne 22. 1. 2026



Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Posuvná měřítka	0 mm	až	250 mm			(11·L +12) μm (14·L +19) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.1	
2	Hloubkoměry posuvné	0 mm	až	250 mm			(11·L +12) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.8	
3	Výškoměry posuvné	0 mm	až	1000 mm			(14·L +19) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.9	
4	Svárové měrky	0 mm	až	100 mm			(14·L +120) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.7	
5	Třmenové mikrometry	0 mm	až	200 mm			(11·L +1,5) μm (14·L +16) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.2	
6	Pasametry	0 mm	až	200 mm			(11·L +1,5) μm	Měření pomocí koncových měrek	KP-GL-2.3	
7	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až	25 mm			(14·L +1,5) μm	Měření na přístroji pro kalibrace číselníkových úchylkoměrů	KP-GL-2.4	
8	Dvoudotekové dutinoměry	0 mm	až	200 mm			(14·L +1,3) μm	Měření na přístroji pro kalibrace číselníkových úchylkoměrů	KP-GL-2.4	
9	Tloušťkoměry	0 mm	až	1 mm			1,2 μm	Měření pomocí kalibračních fólií	KP-GL-2.6	
10	Válečkové kalibry hladké	0 mm	až	200 mm			(14·L +2,4) μm	Měření na univerzálním délkoměru	KP-GL-1.2	
11	Závitové kalibry – trny	3 mm	až	100 mm			(14·L +2,8) μm	Měření na univerzálním délkoměru	KP-GL-4.1	
12	Svinovací metry	0 mm	až	10000 mm			(0,042·L +0,13) mm	Porovnání s etalonovým ocelovým pravítkem	KP-GL-1.7	
13	Ocelová měřítka	0 mm	až	2000 mm			(0,042·L +0,13) mm	Porovnání s etalonovým ocelovým pravítkem	KP-GL-1.6	
14	Lístkové spároměry	0 mm	až	10 mm			(14·L +1,9) μm	Měření na univerzálním délkoměru	KP-GL-1.4	
15	Kalibrační fólie	0 mm	až	10 mm			1,9 μm	Měření na univerzálním délkoměru	KP-GL-1.9	
16	Mikrometrické odpichy	0 mm	až	250 mm			(14·L +2,4) μm	Měření na univerzálním délkoměru	KP-GL-2.10	
17	Příměrná pravítka	0 mm	až	1100 mm			(1,4·L +7) μm	Měření pomocí koncových měrek na rovinné desce	KP-GL-3.1	
18	Dutinové mikrometry dvoudotekové a třídotekové	0 mm	až	200 mm			(14·L +1,5) μm	Měření pomocí nastavovacích kroužků	KP-GL-2.11	

**Příloha je nedílnou součástí
osvědčení o akreditaci č.: 36/2026 ze dne: 22. 1. 2026**

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
19	Kroužky nastavné a mezní	22 mm	až	200 mm			$(14 \cdot L + 2,2) \mu\text{m}$	Porovnání s nastavným kroužkem na délkoměru	KP-GL-1.5	
20	Přímost / Úhelníky 90°	0 mm	až	4 mm		Délka ramene do 630 mm Délka ramene od 630 mm do 1000 mm	$(1,4 \cdot L + 9,2) \mu\text{m}$ $(2 \cdot L + 22) \mu\text{m}$	Měření na rovinné desce pomocí výškoměru se snímačem délky	KP-GU-1.1	
21	Drsnoměry	0,01 μm	až	350 μm			3,6 %	Měření pomocí etalonových destiček drsnosti	KP-GL-5.2	
22	Etalony drsnosti a vzorky	0,01 μm	až	350 μm			$Q[30; 50R_x]$	Dotykové měření drsnoměrem	KP-GL-5.1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivka:

L - jmenovitá délka [m]

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Úhloměry	0 °	až	360 °			4,8'	Měření pomocí úhlových měrek	KP-GU-2.1	
2	Sklonoměry	0 °	až	360 °			0,12°	Měření pomocí sinusového pravítka s koncovým měrkami a průměrného válce	KP-GU-2.2	
3	Libely strojní a stavební (do 2000 mm)	0 mm/m	až	87 mm/m			0,02 mm/m	Měření pomocí sinusového pravítka s koncovým měrkami a průměrného válce	KP-GU-2.3	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Moment síly / Momentové klíče a šroubováky	1 N·m	až	1000 N·m			0,6 %	Porovnání se snímačem krouticího momentu	KP-MS-3.1	
2	Tvrdost / Tvrdoměrné destičky a vzorky - Rockwell	10 HRBW 20 HRC	až	100 HRBW 70 HRC		HRBW HRC	1,3 % 1,2 %	ČSN EN ISO 6508-3	KP-MS-2.3	
3	Tvrdost / Tvrdoměrné destičky a vzorky - Brinell	10 HBW	až	650 HBW		HBW 2,5	1,4 %	ČSN EN ISO 6506-3	KP-MS-2.4	
4	Tvrdost / Tvrdoměrné destičky a vzorky - Vickers	10 HV	až	3000 HV		HV 10 HV 30	1,6 % 1,2 %	ČSN EN ISO 6507-3	KP-MS-2.2	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Deformační tlakoměry	0 MPa	až	3 MPa	tlak relativní	kapalina a vzduch	4,8 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem (EURAMET c.g. 17)	KP-MT-1.1	
		3 MPa	až	20 MPa			32 kPa			
		20 MPa	až	50 MPa			65 kPa			
		50 MPa	až	140 MPa			190 kPa			
2	Číslicové tlakoměry	0 MPa	až	3 MPa	tlak relativní	kapalina a vzduch	3,8 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem (EURAMET c.g. 17)	KP-MT-1.2	
		3 MPa	až	20 MPa			25 kPa			
		20 MPa	až	50 MPa			37 kPa			
		50 MPa	až	140 MPa			104 kPa			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Stejnoseměrné napětí / voltmetry, multimetry analogové a digitální	0 mV	až	20 mV			0,035 % +10 µV	Měření etalonového kalibrátoru	KP-EM-2.1, KP-EM-2.2	
		20 mV	až	100 mV			0,095 %			
		100 mV	až	200 mV			0,029 %			
		0,2 V	až	1 V			0,012 %			
		1 V	až	2 V			0,0054 %			
		2 V	až	10 V			0,0090 %			
		10 V	až	20 V			0,0047 %			
		20 V	až	100 V			0,0090 %			
		100 V	až	240 V			0,0047 %			
		240 V	až	1000 V			0,029 %			
2	Střídavé napětí / voltmetry, multimetry analogové a digitální	10 mV	až	20 mV		20 Hz až 10 kHz	0,58 %	Měření etalonového kalibrátoru	KP-EM-2.1, KP-EM-2.2	
		20 mV	až	100 mV		20 Hz až 10 kHz	0,56 %			
		100 mV	až	200 mV		20 Hz až 10 kHz	0,21 %			
		0,2 V	až	1 V		20 Hz až 10 kHz	0,066 %			
		1 V	až	2 V		20 Hz až 10 kHz	0,038 %			
		2 V	až	10 V		20 Hz až 10 kHz	0,066 %			
		10 V	až	20 V		20 Hz až 10 kHz	0,038 %			
		20 V	až	100 V		20 Hz až 10 kHz	0,58 %			
		100 V	až	240 V		20 Hz až 1 kHz	0,15 %			
		240 V	až	1000 V		20 Hz až 1 kHz	0,13 %			
3	Stejnoseměrný proud / ampérmetry, multimetry analogové a digitální	1 µA	až	200 µA			0,058 % + 20 nA	Měření etalonového kalibrátoru	KP-EM-2.1, KP-EM-2.2	
		0,2 mA	až	1 mA			0,078 %			
		1 mA	až	2 mA			0,035 %			
		2 mA	až	10 mA			0,045 %			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
		10 mA	až	20 mA			0,019 %			
		20 mA	až	100 mA			0,046 %			
		100 mA	až	200 mA			0,019 %			
		0,2 A	až	1 A			0,072 %			
		1 A	až	2 A			0,029 %			
		2 A	až	10 A			0,13 %			
		10 A	až	20 A			0,047 %			
4	Střídavý proud / ampérmetry, multimetry analogové a digitální	10 µA	až	100 µA	20 Hz až 1 kHz		0,52 %	Měření etalonového kalibrátoru	KP-EM-2.1, KP-EM-2.2	
		100 µA	až	200 µA	20 Hz až 1 kHz		0,21 %			
		0,2 mA	až	1 mA	20 Hz až 1 kHz		0,24 %			
		1 mA	až	2 mA	20 Hz až 1 kHz		0,12 %			
		2 mA	až	10 mA	20 Hz až 1 kHz		0,18 %			
		10 mA	až	20 mA	20 Hz až 1 kHz		0,092 %			
		20 mA	až	100 mA	20 Hz až 1 kHz		0,17 %			
		100 mA	až	200 mA	20 Hz až 1 kHz		0,090 %			
		0,2 A	až	1 A	20 Hz až 1 kHz		0,21 %			
		1 A	až	2 A	20 Hz až 1 kHz		0,12 %			
		2 A	až	10 A	20 Hz až 1 kHz		0,49 %			
		10 A	až	20 A	20 Hz až 1 kHz		0,23 %			
5	Stejnoseměrný odpor / ohmometry, multimetry analogové a digitální	0 Ω	až	100 Ω			0,036 % + 30 mΩ	Měření etalonového kalibrátoru nebo etalonového odporu	KP-EM-2.1, KP-EM-2.2	
		100 Ω	až	400 Ω			0,038 %			
		0,4 kΩ	až	2 kΩ			0,023 %			
		2 kΩ	až	10 kΩ			0,019 %			
		10 kΩ	až	200 kΩ			0,018 %			
		0,2 MΩ	až	1 MΩ			0,059 %			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
objekt číslo 2399, Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Praco- viště
		min	jedn.	max	jedn.					
		1 MΩ	až	4 MΩ			0,12 %			
		4 MΩ	až	20 MΩ			0,23 %			
		20 MΩ	až	50 MΩ			0,59 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnížší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoří dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).