



K 2399

*Kalibrační laboratoř č. 2399,
akreditovaná ČIA podle
ČSN EN ISO/IEC 17025:2018*

CENÍK KALIBRAČNÍCH SLUŽEB

PLATNÝ OD 1.1.2026



VOP CZ, s. p.

Kalibrační laboratoř
Dukelská 102
742 42 Šenov u Nového Jičína
Česká republika



Kalibrační laboratoř akreditovaná dle ČSN EN ISO/IEC 17025 (akreditovaná kalibrační laboratoř č. 2399 odkaz na ČIA) používá moderní zařízení pro oblast kalibrací měřidel a měření produktů. Všem zákazníkům nabízíme osobní přístup, rychlé doby zpracování požadavků a maximální flexibilitu.

- **Naše služby**

- Kalibrace a re-kalibrace měřidel.
- Tvorba a udržování databáze měřidel.
- Stanovení časového plánu kalibrace a re-kalibrace měřidel.
- Měření produktů.

- **Co lze očekávat od této služby?**

Naši největší předností jsou dlouholeté zkušenosti, široké spektrum poskytovaných služeb, vysoká úroveň odbornosti a profesionální, flexibilní přístup našich zaměstnanců.

Spoluprací s námi získáte efektivní podporu při snižování nákladů a rizik, zjednodušení organizačních i dokumentačních procesů a zajištění lepšího souladu s platnými legislativními požadavky.

Všeobecné podmínky

Ceník platí pro výkony prováděné:

- V rozsahu akreditace - (dle platné přílohy osvědčení o akreditaci, v ceníku jsou položky označené **«A»**).
- Mimo rozsah akreditace - tyto kalibrace jsou prováděny v souladu s ustanovením § 5, odstavce 6 zákona č. 505/1990 Sb., o metrologii ve znění pozdějších předpisů; (v ceníku jsou položky označené **«N»**).
- Měření produktů v souladu s dodanou konstrukční dokumentací a příslušnými normami.

«A» akreditovaná činnost / «N» mimo rozsah akreditace

Vysvětlivky k ceníku

- Kalibrační list v ceně kalibrace zdarma.
- Protokol o měření produktu v ceně měření zdarma.
- K ceně je nutno připočíst daň z přidané hodnoty.
- Obvyklá dodací lhůta do 1 týdne (závislá na aktuálním vytížení laboratoře). Lze dohodnout i jiné dodací lhůty.
- Ceny jsou určeny pro kalibraci jednotlivých druhů pracovních měřidel nestanovených za 1 kus.
- Ceny jsou určeny pro měření produktů za 1 hodinu měření včetně tvorby programů pro měření.
- K ceníku jsou připojena pravidla pro vyřizování stížností a závazek na ochranu informací.

Dodací podmínky pro kalibraci měřidel

- Ke každé dodávce měřidel musí být přiložena objednávka a dodací list.
- Měřidla a pomocná zařízení předkládejte ke kalibraci úplné, včetně příslušenství a u speciálních měřidel včetně návodu k použití nebo jiných relevantních technických podkladů potřebných k obsluze a pro vyhodnocení kalibrace.
- Měřidla musí být řádně očištěna, případně jemně nakonzervována.
- V objednávce je vhodné uvést typ měřidla, rozsah měření, přesnost, počet kusů, případně požadovanou periodu re kalibrace. Dále uveďte adresu, IČO, telefon, e-mail a kontaktní osobu, se kterou je možno konzultovat případné nejasnosti.
- Pokud je při převzetí měřidel zjištěno poškození měřidel nebo silné znečištění, je zákazník o této skutečnosti informován.
- VOP CZ, s. p., neodpovídá za případné škody vzniklé v důsledku skrytých vad měřidel, nebo jiných vad materiálů, které se v průběhu metrologického výkonu projeví.

Nevyhoví-li měřidlo při kalibraci, nebo je-li zjištěno jeho závažné poškození, je tato skutečnost oznámena zákazníkovi.

Dodací podmínky pro měření produktů

- Ke každé dodávce produktů musí být přiložena objednávka, dodací list, konstrukční výkres a seznam parametrů k měření.
- Produkt musí být uložen vhodným způsobem, který vylučuje jeho poškození.
- Produkt musí být řádně očištěn.

Kalibrační list

Ke každému měřidlu je po provedení kalibrace vystaven kalibrační list splňující požadavky normy ČSN EN ISO/IEC 17025:2018.

Kalibrační listy vystavované mimo rozsah akreditace mají shodný obsah jako kalibrační listy v rámci akreditace, avšak neobsahují akreditační značku, neuvádějí odkaz na akreditaci a nejsou opatřeny kulatým razítkem s číslem akreditované kalibrační laboratoře.

Označení měřidel po kalibraci

Měřidlo je standardně označeno značkou s datem kalibrace.

Pokud zákazník prokazatelně sdělí periodu re kalibrace měřidla, opatříme měřidlo po kalibraci značkou platnosti kalibrace s vyznačenou dobou platnosti.

Expresní kalibrace

Expresní kalibrace do 3 pracovních dnů se účtuje s příplatkem 40 % k ceně příslušné kalibrace. Kalibraci je nutno předem dohodnout s vedoucím kalibrační laboratoře.

„Kalibrační laboratoř nabízí množstevní slevy, smlouvy pro dlouhodobou spolupráci a řadu dalších benefitů pro stálé zákazníky“

Množstevní slevy u kalibrace

Při kalibraci více než 10 kusů měřidel je poskytována **sleva ve výši 4 %** z jednotkové ceníkové ceny.

Při kalibraci více než 15 kusů měřidel je poskytována **sleva ve výši 6 %** z jednotkové ceníkové ceny.

Zajištění kalibrace

Po dohodě je možné zajistit kalibraci i jiných měřidel.

Zajištění kalibrace třetí stranou je za poplatek 350 Kč za 1 ks měřidla (poplatek zahrnuje administrativní úkony spojené se zajištěním kalibrace, v ceně není zahrnuto případné poštovné, balné a náklady na kalibraci třetí stranou).

Způsob převzetí, doručení měřidel

Předání měřidel ke kalibraci a jejich vyzvednutí po jejím provedení je možné v pracovních dnech od 6:30 do 15:00. V jiných časech je tato služba dostupná pouze na základě předchozí dohody.

„Po předchozí domluvě si pro měřidla přijedeme a po kalibraci Vám je osobně dovezeme“



ČINNOST SOUVÍSEJÍCÍ S KALIBRACÍ

Typ úkonu	Cena v Kč (bez DPH)
Základní údržba (odmaštění, povrchová očista)	V ceně kalibrace
Kalibrační list	V ceně kalibrace
Kalibrační štítek (vyznačení platnosti kalibrace)	V ceně kalibrace
Vyřazovací protokol	50,-
Opis kalibračního listu	60,-
Vystavení kalibračního listu v AJ nebo NJ	100,-
Doprava	13,- / km
Čas strávený na cestách (1 osoba)	580,- / hod
Seřízení momentového klíče (dle pracovní)	Od 450,- / hod
Výměna baterie u digitálních měřidel (CR2032 ; SR44)	50,-
Tvorba a udržování databáze měřidel	Po dohodě
Stanovení časového plánu kalibrace a re- kalibrace měřidel	Po dohodě
Přepravní náklady a balné	Podle skutečných nákladů
Oprava měřidel, servis – hodinová sazba (pouze po předchozí domluvě)	620,- / hod
Justace (není zahrnuto v ceně kalibrace)	550,-

1. KALIBRACE - Obor měření délka		
Typ měřidla		Cena v Kč / 1 ks (bez DPH)
<i>Svinovací metry</i>		
Ocelový svinovací metr 2 m	A	90,-
Ocelový svinovací metr 3 m	A	115,-
Ocelový svinovací metr 5 m	A	210,-
Ocelový svinovací metr 8 m	A	340,-
Ocelový svinovací metr 10 m	A	445,-
<i>Ocelová měřítka</i>		
Ocelové délkové měřítko do 300 mm	A	160,-
Ocelové délkové měřítko do 1000 mm	A	210,-
Ocelové délkové měřítko do 2000 mm	A	410,-
<i>Příměrná pravítka</i>		
Příměrné pravítko ocelové do 500 mm (1 příměrná plocha)	A	420,-
Příměrné pravítko ocelové do 1000 mm (1 příměrná plocha)	A	620,-
Příměrné pravítko ocelové do 2000 mm (1 příměrná plocha)	A	1050,-
Příměrné pravítko ocelové do 3000 mm (1 příměrná plocha)	A	1200,-
<i>Nožová pravítka</i>		
Nožové pravítko do 200 mm	N	280,-
Nožové pravítko do 500 mm	N	410,-
Nožové pravítko do 1000 mm	N	730,-

Úhelníky		
Nožový úhelník do 500 mm	A	280,-
Úhelník plochý a příložený do 250 mm	A	220,-
Úhelník plochý a příložený do 400 mm	A	280,-
Úhelník plochý a příložený do 1000 mm	A	430,-

Posuvná měřidla (mechanické / digitální)		
Posuvné měřítko do 160 mm	A	180,-
Posuvné měřítko do 630 mm	A	260,-
Posuvné měřítko do 1000 mm	A	360,-
Posuvné měřítko - rejsek	A	250,-
Hloubkoměry (mechanické / digitální)		
Posuvný hloubkoměr do 160 mm	A	165,-
Posuvný hloubkoměr do 250 mm	A	220,-
Výškoměry (mechanické / digitální)		
Posuvný výškoměr do 300 mm	A	370,-
Posuvný výškoměr do 600 mm	A	530,-
Posuvný výškoměr do 1000 mm	A	610,-
Pasametr		
Pasametr / 0 - 200 mm	A	290,-
Speciální posuvná měřítka a měřítka na sváry		
Svarová měrka – typ Cambridge	A	430,-
Výklopné měřítko na kontrolu svárů	A	420,-

Mikrometrická měřidla (mechanické / digitální)		
Mikrometr třmenový / 0 - 50 mm	A	190,-
Mikrometr třmenový / 50 - 200 mm	A	310,-
Mikrometr třmenový / 200 - 500 mm	A	410,-
Mikrometr dvoudotekový dutinový (do otvoru) do 200 mm	A	290,-
Mikrometrický dutinoměř dvoudotekový 5-45 mm	A	390,-
Nastavovací měřky mikrometrů		
<i>Pokud mikrometr obsahuje sadu měrek, tak:</i>		
Nastavovací měřka mikrometru / 0 - 200 mm	A	140,-
Nastavovací měřka mikrometru / 200 - 500 mm	A	180,-
Odpichy		
Mikrometrický odpich pevný do 250 mm	A	210,-
Mikrometrický odpich skládací + nástavce do 250 mm	A	190,- / + 60,- ks
Třídotekové dutinoměry		
Třídotekový dutinoměř / 2 - 100 mm	A	320,-
Třídotekový dutinoměř / 100 - 200 mm	A	420,-
Číselníkové úchylkoměry (mechanické / digitální)		
Číselníkový úchylkoměř 3 / 0,01 mm	A	190,-
Číselníkový úchylkoměř 5 / 0,01 mm	A	295,-
Číselníkový úchylkoměř 10 / 0,01 mm	A	325,-
Číselníkový úchylkoměř 1 / 0,001 mm	A	360,-
Číselníkový úchylkoměř 5 / 0,001 mm	A	450,-
Číselníkový úchylkoměř 10 / 0,1 mm	A	240,-

Páčkové úchylkoměry

Páčkový úchylkoměr / 0,01 mm	A	340,-
Páčkový úchylkoměr / 0,001 mm	A	390,-

Dvoudotekové dutinoměry - SUBITA

Setinový dvoudotekový dutinoměr (subito)	A	420,-
Tisícinový dvoudotekový dutinoměr (subito)	A	440,-

Tloušťkoměry*(mechanické/digitální)*

Přístroj na měření tloušťky vrstvy 1 sonda, 1 rozsah (F nebo N)	A	680,-
Přístroj na měření tloušťky vrstvy 1 sonda, 2 rozsahy (F/N)	A	860,-

Kalibry hladké, mezní kroužky

Válečkový nebo plochý kalibr jednostranný do 200 mm	A	180,-
Válečkový, nebo plochý kalibr oboustranný do 200 mm	A	230,-
Třmenový kalibr do 200 mm	N	340,-
Kroužek mezní nebo nastavovací 22 - 100 mm	A	310,-
Kroužek mezní nebo nastavovací 100 - 200 mm	A	410,-

Kalibry závitové

Závitový kalibr metrický jednostranný do 100 mm - trn	A	220,-
Závitový kalibr metrický oboustranný do 100 mm - trn	A	310,-

Měrky, spároměry		
Rádusové měrky – 1 ks	N	65,-
Měrka na závity (lístková) – 1 list	N	85,-
Lístkové spároměry - 1 list	A	30,-

Ostatní		
Kalibrační fólie	A	150,-
3D Taster (měření v ose Z)	N	700,-
Pneuměřič	N	600,-

2. KALIBRACE - Obor měření síla a moment síly		
Typ měřidla		Cena v Kč / 1 ks (bez DPH)
Momentový klíč 0 - 200 Nm / jednostranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	610,-
Momentový klíč 0 - 200 Nm / oboustranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	740,-
Momentový klíč 200 - 500 Nm / jednostranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	650,-
Momentový klíč 200 - 500 Nm / oboustranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	760,-
Momentový klíč 500 - 1000 Nm / jednostranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	780,-
Momentový klíč 500 - 1000 Nm / oboustranný (kalibrace ve 4 bodech)	A	920,-
Momentový šroubovák 1 - 10 Nm	A	610,-
Každý další měřený bod	A	200,-

3. KALIBRACE - Obor měření tlak

Typ měřidla		Cena v Kč / 1 ks (bez DPH)
Deformační manometr 0 - 140 MPa 2,5 % a horši	A	550,-
Deformační manometr 0 - 140 MPa do 1,6 % včetně	A	620,-
Deformační manometr 0 - 140 MPa do 1,0 % včetně	A	860,-
Digitální manometr 0 - 140 MPa 0,1 % až 4 %	A	990,-

4. KALIBRACE - Obor měření rovinný úhel

Typ měřidla		Cena v Kč / 1 ks (bez DPH)
Úhломěry		
Úhломěr s ramenem / obloukový	A	170,-
Digitální úhломěr-měření v prvním kvadrantu	A	490,-
Digitální úhломěr-měření ve čtyřech kvadrantech	A	970,-
Optický úhломěr (0 - 360°) - měření v prvním kvadrantu	A	200,-
Optický úhломěr (0 - 360°) - Digitální úhломěr-měření ve čtyřech kvadrantech	A	440,-
Libely / vodováhy		
Libela (vodováha) podélná citlivost od 0,01 mm/m	A	460,-
Elektronický sklonoměr	A	590,-

5. KALIBRACE - Obor měření elektrické veličiny

Typ měřidla		Cena v Kč / 1 ks (bez DPH)
<i>Analogová měřidla</i>		
Základní rozsah do 100 dílků včetně (A, V-metr)	A	650,-
Základní rozsah nad 100 dílků (A, V-metr)	A	750,-
Za každý další rozsah	A	150,-
<i>Analogové multimetry</i>		
- DU10	A	1950,-
- PU 500	A	2100,-

Digitální měřidla (panelmetry)

Základní rozlišení 3 ½ digitu	A	600,-
Základní rozlišení nad 3 ½ digitu	A	800,-
<i>Digitální multimetry</i>		
<i>Multimetr 3 ½ digitu</i>		
- DT 830	A	1350,-
- M 3800 / M 3900	A	1500,-
- M 3650 D	A	1850,-
<i>Multimetr 3 ¾ digitu</i>		
- M3270 / M3890	A	2100,-
<i>Multimetr 4 ½ digitu</i>		
- M4650 CR	A	2400,-
- M4660 M	A	3600,-

Klešťové multimetry		
Analogové	N	750,-
Digitální s rozlišením 3 ½ digitu	N	900,-
Digitální s rozlišením 3 ¾ digitu	N	1100,-

Ohmmetry		
Analogová měřidla	A	950,-
Digitální měřidla	A	1150,-
Měřiče kapacity		
Analogová měřidla	N	950,-
Digitální měřidla	N	1150,-
Odporové dekády		
Do 6 dekád odporů	N	950,-
Nad 6 dekád odporů	N	1400,-

„Kalibraci měřidel neuvedených v tomto ceníku je možné zajistit po předchozí telefonické nebo osobní domluvě“



Zakázkové měření

1. MĚŘENÍ - Obor měření tvrdosti

Typ měření	Cena v Kč / 1 hod. (bez DPH)
Zkouška tvrdosti, tvrdoměrné destičky	
Vzorek tvrdosti - zkouška tvrdosti materiálu (HV, HRB, HRC)	1200,-

Na Vašich výrobcích a vzorcích nebo jiném železném podkladu provádíme i akreditované měření tvrdosti, a to metodou:

- Vickers
- Brinell
- Rockwell

Pro měření zkoušek tvrdosti používáme přístroj SwissMax 300 dle normovaných metod Vickerse, Brinella a Rockwella. Zatížení jsou vytvářena motoricky v uzavřené regulační smyčce a pomocí snímače síly nastavována automaticky s vysokou přesností.

POŽADOVANÉ VLASTNOSTI

Maximální pracovní výška: 320 mm

Maximální výška vzorku: 250 mm

Maximální zátěž pracovního a programovatelného stolu tvrdoměru činí 50 kg.

Měření provádíme v prostorách naší stálé laboratoře.

2. MĚŘENÍ – Délka + úchylnky tvaru a polohy

Typ měření	Cena v Kč / 1 hod. (bez DPH)
Měření pomocí 3D skeneru NimbleTrack	2500,-
CNC měření tří souřadnicový měřicí stroj (portál)	2600,-
Přenosný 3D souřadnicový měřicí stroj (rameno)	2100,-

Primárně nabízíme bezkontaktní 3D měření pomocí moderního ručního 3D skeneru NimbleTrack, který umožňuje rychlé a efektivní snímání složitých tvarů, volně tvarovaných ploch a rozměrově náročných dílů bez nutnosti jejich upínání. Tato metoda je vhodná zejména pro kontrolu tvaru, porovnání s CAD modelem a analýzu odchylek.

Pro vysoce přesná referenční měření využíváme také portálový souřadnicový měřicí stroj Metris LK Evolution 30.15.15, určený pro přesné měření rozměrů, tvaru a polohy výrobků a jejich porovnání s matematickými (CAD) modely.

Technické parametry portálového CMM:

- objemová přesnost: $(4,0 + L/350) \mu m$
- měřicí prostor: $3048 \times 1524 \times 1524$ mm

Zakázková 3D měření provádíme na základě dodané výkresové dokumentace nebo 3D CAD modelů ve všech běžně používaných formátech. Měření lze realizovat formou plošného skenování, bodového měření nebo přímého porovnání s CAD modelem.

Výstupem měření je přehledný měřicí protokol v grafickém, textovém nebo kombinovaném formátu dle požadavků zákazníka.

3. MĚŘENÍ – Obor měření drsnosti

Typ měření	Cena v Kč / 1 hod. (bez DPH)
Měření drsnosti / vzorek drsnosti	1200,-

Využíváme drsnoměr MahrSurf M310 od společnosti MAHR, který umožňuje vyhodnocení téměř všech parametrů drsnosti v souladu s aktuálně platnými normami.

Měření konkrétních parametrů lze provést na základě dohody se zákazníkem podle jeho požadavků.

Nedestruktivní zkoušení

Kontrola magnetickým práškem (MT)

Druh kontroly	Měrná jednotka	Cena v Kč / (bez DPH)
po liniích	bm	230,-
plocha	m ²	450,-
hodinová sazba	hod.	650,-

Pozn. 1 bm= š (tloušťka materiálu na obě strany od osy svaru) x 100 cm

Kontrola kapilární/penetrační (PT)

Druh kontroly	Měrná jednotka	Cena v Kč / (bez DPH)
po liniích	bm	250,-
plocha	m ²	550,-
hodinová sazba	hod.	650,-

Pozn. 1 bm= š (tloušťka materiálu na obě strany od osy svaru) x 100 cm

Vizuální kontrola (VT)

Druh kontroly	Měrná jednotka	Cena v Kč / (bez DPH)
hodinová sazba	hod.	650,-

Pravidla pro vyřizování stížností

Pravidla pro vyřizování stížností stanoví postup při řešení stížností zákazníka nebo jiných zainteresovaných stran ke službám, poskytovaným kalibrační laboratoří VOP CZ, s. p. (dále jen KL).

1. Názvosloví

- **Stížnost** je vyjádření jakékoliv osoby nebo organizace vůči kalibrační laboratoři, týkající se činnosti nebo výsledků kalibrační laboratoře, pokud je ze strany stěžovatele očekávána reakce kalibrační laboratoře.

2. Podávání stížnosti

Stížnosti přijímá, eviduje a jejich prošetření a vyřízení provádí vedoucí kalibrační laboratoře.

3. Lhůty k podávání stížnosti

Stížnost lze podat nejpozději do šesti měsíců ode dne, kdy nastala skutečnost, která je předmětem stížnosti.

4. Obsah stížnosti

Z podané stížnosti musí být patrné:

- Kdo stížnost podává.
- Které věci se týká (popis věcné podstaty stížnosti).
- Čeho se subjekt podávající stížnost domáhá nebo co navrhuje.

„Pro usnadnění prošetření a vyřízení stížnosti je vhodné, aby subjekt podávající stížnost předložil důkazy na podporu svých tvrzení“

5. Úhrada nákladů za prošetření stížnosti

Náklady, které vzniknou v souvislosti s prošetřením a řešením stížnosti hradí v případě oprávněné stížnosti KL. V případě neoprávněné stížnosti hradí náklady subjekt, který podal stížnost.

6. Lhůta pro rozhodnutí a vyřízení stížnosti

Lhůta pro rozhodnutí o oprávněnosti stížnosti a námitek je stanovena do 3 pracovních dnů, lhůta k vyřízení stížnosti a námitek je 30 dnů, pokud není stanoveno jinak.

7. Způsob vyřízení stížnosti

Způsob vyřízení stížnosti je shodný se způsobem podání, tj. písemná odpověď. Je-li to pro řešení stížnosti vhodné, pozve vedoucí KL subjekt podávající stížnost k osobnímu projednání.

8. Dostupnost pravidel pro vyřizování stížnosti

Pravidla pro vyřizování stížností jsou dostupná všem zákazníkům a zainteresovaným stranám v tomto Ceníku metrologických služeb VOP CZ, s. p.

Důvěrnost - ochrana informací

1. Kalibrační laboratoř souhlasí s tím a zavazuje se k tomu, že důvěrné informace zákazníka bude udržovat a zpracovávat v tajnosti, nezveřejní je, nepředá je a ani jinak je nezpřístupní třetím osobám, a to ani jako celek, ani jako jednotlivé části bez výslovného předchozího písemného souhlasu zákazníka.
2. Kalibrační laboratoř se zavazuje, že důvěrné informace nebude rozmnožovat, kopírovat, opisovat ani jinak rozšiřovat bez předchozího písemného souhlasu zákazníka.
3. Kalibrační laboratoř se zavazuje použít důvěrné informace pouze k účelu naplnění smluvního vztahu a nezneužít je proti zájmům zákazníka.
4. Tento smluvní vztah nebrání v plnění ani neomezuje případnou povinnost kalibrační laboratoře poskytovat důvěrné informace a sdělení státním a jiným orgánům, zejména soudům a policii, pokud je tato povinnost uložena obecně závaznou normou nebo vyplývá z pravomocného rozhodnutí vydaného na základě obecně závazné normy. Je-li kalibrační laboratoř povinna takto důvěrnou informaci poskytnout, je o tom povinna bez zbytečného odkladu informovat zákazníka.
5. Kalibrační laboratoř se zavazuje zpřístupnit důvěrné informace pouze těm svým zaměstnancům nebo externím spolupracovníkům a expertům, s nimiž je v příslušném smluvním vztahu, u nichž je to nezbytně nutné pro splnění jejich pracovních povinností nebo povinností dle smluvního vztahu, pokud tyto povinnosti vyplývají nebo souvisejí s účelem smluvního vztahu se zákazníkem.

Tito zaměstnanci, spolupracovníci a experti jsou kalibrační laboratoři zavázáni k utajení důvěrných informací v rozsahu nejméně podle smluvního vztahu, a to i pro případ, že ukončí zaměstnanecký či smluvní vztah ke kalibrační laboratoři. Porušení povinnosti mlčenlivosti nebo ochrany důvěrných informací ze strany těchto osob se pokládá za porušení povinnosti kalibrační laboratoře.

6. Důvěrnými informacemi se pro účely smluvního vztahu rozumějí veškeré technické, finanční, ekonomické, obchodní, organizační a jiné informace, které zákazník předá či jinak odhalí kalibrační laboratoři, či které kalibrační laboratoř získá na základě a v souvislosti se smluvním vztahem s výjimkou informací uvedených v následujícím odstavci.

7. Smluvní strany se dohodly, že důvěrnými informacemi podle smluvního vztahu nejsou informace:

- Obecně známé či přístupné.
- Znamé či přístupné v odborných kruzích.
- Prokazatelně známé kalibrační laboratoři před tím, než ji byly odhaleny zákazníkem podle smluvního vztahu.

8. Důvěrnými informacemi podle smluvního vztahu jsou informace písemné, grafické a obrazové zachycené v jakékoliv podobě, na jakémkoliv nosiči, modely a jakákoliv jiná trojrozměrná provedení, jakož i informace ústní.

AKREDITOVANÁ KALIBRAČNÍ LABORATOŘ



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 36/2026

VOP CZ, s.p.
se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína
IČO 00000493

pro kalibrační laboratoř č. 2399
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oborech délka, drsnost, rovinný úhel, moment síly, tvrdost, tlak a elektrické veličiny, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 691/2024 zde dne 18. 12. 2024, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do 22. 1. 2031

V Praze dne 22. 1. 2026



Ing. Jan Velišek

Digitální podpis:
22.01.2026 16:00:14

Ing. Jan Velišek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

KONTAKT

KALIBRAČNÍ LABORATOŘ

skobranek.p@vop.cz

mob.: +420 601 560 528

tel.: 556 783 237

ADRESA

VOP CZ, s.p.

Kalibrační laboratoř

Dukelská 102

Šenov u Nového Jičína

742 42

Česká republika

QR kód pro zobrazení webových stránek kalibrační laboratoře



