



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Olšanská 54/3, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky, ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 204/2022

VOP CZ, s.p.
se sídlem Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína, IČ 00000493

pro kalibrační laboratoř č. 2399
Kalibrační laboratoř

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace měřidel v oborech délka, rovinný úhel, moment síly, tvrdost, tlak a elektrické veličiny vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Toto osvědčení o akreditaci nahrazuje v plném rozsahu osvědčení č.: 436/2021 ze dne 11. 8. 2021, popřípadě správní akty na ně navazující.

Udělení akreditace je platné do **28. 1. 2026**

V Praze dne 29. 4. 2022



Ing. Lukáš Burda
ředitel odboru zkušebních a kalibračních laboratoří
Českého institutu pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Posuvná měřítka	0 mm	až	250 mm		(11·L +12) μm (14·L +19) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.1		
2	Hloubkoměry posuvné	0 mm	až	250 mm		(11·L +12) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.8		
3	Výškoměry posuvné	0 mm	až	1000 mm		(14·L +19) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.9		
4	Svárové měřky	0 mm	až	100 mm		(14·L +120) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.7		
5	Třmenové mikrometry	0 mm	až	200 mm		(11·L +1,5) μm (14·L +16) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.2		
6	Pasametry	0 mm	až	200 mm		(11·L +1,5) μm	Porovnání s koncovými měrkami	KP-GL-2.3		
7	Číselníkové úchylkoměry	0 mm	až	25 mm		(14·L +1,5) μm	Přímé měření na zařízení pro kalibraci číselníkových úchylkoměrů	KP-GL-2.4		
8	Dvoudotekové dutinoměry	0 mm	až	200 mm		(14·L +1,3) μm	Přímé měření na zařízení pro kalibraci číselníkových úchylkoměrů	KP-GL-2.4		
9	Tloušťkoměry	0 mm	až	1 mm		1,2 μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-2.6		
10	Válečkové kalibry hladké	0 mm	až	200 mm		(14·L +2,4) μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-1.2		
11	Závitové kalibry – metrické trny	3 mm	až	100 mm		(14·L +2,8) μm	Přímé měření rozměru přes drátky na délkoměru	KP-GL-4.1		
12	Svinovací metry	0 mm	až	10000 mm		(0,042·L +0,13) mm	Porovnání s čárkovým pravítkem	KP-GL-1.7		
13	Ocelová měřítka	0 mm	až	2000 mm		(0,042·L +0,13) mm	Porovnání s čárkovým pravítkem	KP-GL-1.6		
14	Lístkové spároměry	0 mm	až	10 mm		(14·L +1,9) μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-1.4		
15	Kalibrační fólie	0 mm	až	10 mm		1,9 μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-1.9		
16	Mikrometrické odpichy	0 mm	až	250 mm		(14·L +2,4) μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-2.10		
17	Příměrná pravítka	0 mm	až	1100 mm		(1,4·L +7) μm	Porovnání s etalonem přímosti a koncovými měrkami	KP-GL-3.1		
18	Dutinové mikrometry dvoudotekové a třídotekové	0 mm	až	200 mm		(14·L +1,5) μm	Přímé měření na délkoměru	KP-GL-2.11		
19	Kroužky nastavné a mezní	22 mm	až	200 mm		(14·L +2,2) μm	Porovnávací měření na délkoměru	KP-GL-1.5		

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
20	Úhelníky 90°	0 mm	až 4 mm	délka do 630 mm délka do 1000 mm	(1,4·L +9,2) μm (2·L +22) μm	Přímé měření koncových měrek, úchylkoměrem	KP-GU-1.1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivka:

L - jmenovitá délka [m]

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Rovinný úhel

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min jedn.	max jedn.					
1	Úhломěry	0 °	až 360 °		4,8´	Porovnání s úhlovými měrkami	KP-GU-2.1	
2	Sklonoměry	0 °	až 360 °		0,12°	Porovnání se sinusovým pravítkem	KP-GU-2.2	
3	Libely strojní a stavební (do 2000 mm)	0 mm/m	až 87 mm/m		0,02 mm/m	Porovnání se sinusovým pravítkem	KP-GU-2.3	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Síla, mechanické zkoušky

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Momentové klíče a šroubováky	1 Nm	až	1000 Nm		0,6 %	Porovnání se snímačem krouticího momentu	KP-MS-3.1		
2	Tvrdoměrné destičky a vzorky - Rockwell	10 HRBW 20 HRC	až	100 HRBW 70 HRC	HRBW HRC	1,3 % 1,2 %	ČSN EN ISO 6508-3	KP-MS-2.3		
3	Tvrdoměrné destičky a vzorky - Brinell	10 HBW	až	650 HBW	HBW 2,5	1,4 %	ČSN EN ISO 6506-3	KP-MS-2.4		
4	Tvrdoměrné destičky a vzorky - Vickers	10 HV	až	3000 HV	HV 10 HV 30	1,6 % 1,2 %	ČSN EN ISO 6507-3	KP-MS-2.2		

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Tlak

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště	
		min	jedn.	max	jedn.						
1	Deformační tlakoměry	0 MPa	až	3 MPa		tlak relativní	kapalina (lfh, olej)	4,8 kPa 32 kPa 65 kPa 190 kPa	Porovnání s etalonovým číslicovým tlakoměrem	KP-MT-1.1	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

CMC pro obor měřené veličiny: Elektrické veličiny

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah				Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.	max	jedn.					
1	Stejnoseměrné napětí / voltmetry, multimetry analogové a digitální	0 mV	až	20 mV		0,035 % +10 μV	Přímé měření s etalonovým kalibrátorem	KP-EM-2.1 KP-EM-2.2		
		20 mV	až	100 mV		0,095 %				
		100 mV	až	200 mV		0,029 %				
		0,2 V	až	1 V		0,012 %				
		1 V	až	2 V		0,0054 %				
		2 V	až	10 V		0,0090 %				
		10 V	až	20 V		0,0047 %				
		20 V	až	100 V		0,0090 %				
		100 V	až	240 V		0,0047 %				
		240 V	až	1000 V		0,029 %				
2	Střídavé napětí / voltmetry, multimetry analogové a digitální	10 mV	až	20 mV	20 Hz až 10 kHz	0,58 %	Přímé měření s etalonovým kalibrátorem	KP-EM-2.1 KP-EM-2.2		
		20 mV	až	100 mV	20 Hz až 10 kHz	0,56 %				
		100 mV	až	200 mV	20 Hz až 10 kHz	0,21 %				
		0,2 V	až	1 V	20 Hz až 10 kHz	0,066 %				
		1 V	až	2 V	20 Hz až 10 kHz	0,038 %				
		2 V	až	10 V	20 Hz až 10 kHz	0,066 %				
		10 V	až	20 V	20 Hz až 10 kHz	0,038 %				
		20 V	až	100 V	20 Hz až 10 kHz	0,58 %				
		100 V	až	240 V	20 Hz až 1 kHz	0,15 %				
				240 V	až	1000 V				20 Hz až 1 kHz

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn. max jedn.					
3	Stejnoseměrný proud / ampérmetry, multimetry analogové a digitální	1 µA	až 200 µA		0,058 % + 20 nA	Přímé měření s etalonovým kalibrátorem	KP-EM-2.1 KP-EM-2.2	
		0,2 mA	až 1 mA		0,078 %			
		1 mA	až 2 mA		0,035 %			
		2 mA	až 10 mA		0,045 %			
		10 mA	až 20 mA		0,019 %			
		20 mA	až 100 mA		0,046 %			
		100 mA	až 200 mA		0,019 %			
		0,2 A	až 1 A		0,072 %			
		1 A	až 2 A		0,029 %			
		2 A	až 10 A		0,13 %			
		10 A	až 20 A		0,047 %			
4	Střídavý proud / ampérmetry, multimetry analogové a digitální	10 µA	až 100 µA	20 Hz až 1 kHz	0,52 %	Přímé měření s etalonovým kalibrátorem	KP-EM-2.1 KP-EM-2.2	
		100 µA	až 200 µA	20 Hz až 1 kHz	0,21 %			
		0,2 mA	až 1 mA	20 Hz až 1 kHz	0,24 %			
		1 mA	až 2 mA	20 Hz až 1 kHz	0,12 %			
		2 mA	až 10 mA	20 Hz až 1 kHz	0,18 %			
		10 mA	až 20 mA	20 Hz až 1 kHz	0,092 %			
		20 mA	až 100 mA	20 Hz až 1 kHz	0,17 %			
		100 mA	až 200 mA	20 Hz až 1 kHz	0,090 %			
		0,2 A	až 1 A	20 Hz až 1 kHz	0,21 %			
		1 A	až 2 A	20 Hz až 1 kHz	0,12 %			
		2 A	až 10 A	20 Hz až 1 kHz	0,49 %			
		10 A	až 20 A	20 Hz až 1 kHz	0,23 %			

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

VOP CZ, s.p.
Kalibrační laboratoř
Dukelská 102, 742 42 Šenov u Nového Jičína

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračního postupu ³	Pracoviště
		min	jedn.					
5	Stejnoseměrný odpor / ohmometry, multimetry analogové a digitální	0 Ω	až	100 Ω	0,036 % + 30 mΩ	Přímé měření s etalonovým kalibrátorem nebo etalonem odporu	KP-EM-2.1 KP-EM-2.2	
		100 Ω	až	400 Ω	0,038 %			
		0,4 kΩ	až	2 kΩ	0,023 %			
		2 kΩ	až	10 kΩ	0,019 %			
		10 kΩ	až	200 kΩ	0,018 %			
		0,2 MΩ	až	1 MΩ	0,059 %			
		1 MΩ	až	4 MΩ	0,12 %			
		4 MΩ	až	20 MΩ	0,23 %			
		20 MΩ	až	50 MΩ	0,59 %			

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Při kalibraci mimo stálé prostory je možné ovlivnění udávané nejistoty kalibrace.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).